



海运 By Sea

货物运输条件鉴定报告

Report for Safe Transport of Goods

物品名称 (NAME OF GOODS)	免维护蓄电池 6-QW-80(600)-L 12V, 80Ah MAINTENANCE-FREE BATTERY 6-QW-80(600)-L 12V, 80Ah
委托单位 (APPLICANT)	厦门丰臣贸易有限公司 Xiamen Fengchen Trading Co., Ltd.
签发日期 (ISSUE DATE)	2026-01-28

深圳市优瑞特检测技术有限公司
Shenzhen ORT technical services Co., Ltd.

声明: 本测试报告检测结果仅对被测样品负责; 本测试报告无检验检测报告专用章、签名无效; 未经优瑞特检测书面许可, 不得部分复制本报告; 报告中带“*”的项目为分包检验项目; 未取得资质认定或认可的检测项目, 仅作为科研、教学或内部质量控制之用; 委托方对检测结果有异议时, 须在收到报告之日起 15 日内向本实验室提出申诉, 逾期不予受理。

公司信息 Company Information			
委托单位 Applicant	厦门丰臣贸易有限公司 Xiamen Fengchen Trading Co., Ltd.		
委托单位地址 Applicant Address	厦门市湖里区东渡路 183 号之二 306 室 Room 306, No. 2, 183 Dongdu Road, Huli District, Xiamen City		
制造单位 Manufacturer	柯锐世（长兴）电气有限公司 Clarios (Changxing) Power Solutions Co. Ltd		
制造单位地址 Manufacturer Address	浙江长兴经济开发区城南工业区一号 No.1, Chengnan Industrial Zone, Zhejiang Changxing Economic Development Zone		
电池描述 Battery Description			
电池名称 Sample Name	免维护蓄电池 MAINTENANCE-FREE BATTERY	电池外观 Battery appearance	黑色近长方体 Approximate Black Cuboid
型号规格 Model/Type	6-QW-80(600)-L 12V, 80Ah	电池商标 Trade mark of battery	瓦尔塔
电池尺寸 Battery dimension	323.2×220.6×174.0 mm×mm×mm		
包装件描述 Packaging Description			
包装件毛重 Gross weight	21.30 Kg	包装件电池净重 Net weight	20.00Kg
包装尺寸 Dimensions	360×260×210 mm×mm×mm	电池数量 Battery number	1 个/箱 pcs/packing
物品商标 Trade mark	/	包装类型 Package type	单独包装 Packed Individually
参考方法 Reference method			
《国际海运危险货物规则》(42-24) << International Maritime Dangerous Goods >>(42-24)			

声明：本测试报告检测结果仅对被测样品负责；本测试报告无检验检测报告专用章、签名无效；未经优瑞特检测书面许可，不得部分复制本报告；报告中带“*”的项目为分包检验项目；未取得资质认定或认可的检测项目，仅作为科研、教学或内部质量控制之用；委托方对检测结果有异议时，须在收到报告之日起 15 日内向本实验室提出申诉，逾期不予受理。

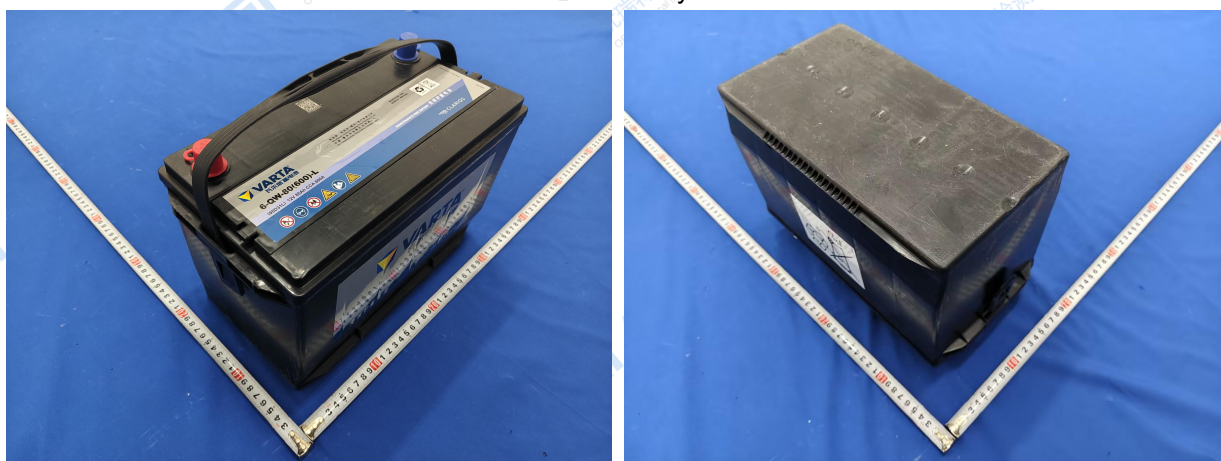
检查结果及其他事项 Inspection Results and Other Information	
结果 (Conclusion)	<p>1. 危险性识别(Hazard identification): 无显著危险性。 No obvious hazard.</p> <p>2. 建议比照办理的类项和编号(Suggestion according to IMDG): 按照 IMDG CODE 特殊要求 238, 可按非限制性货物条件办理。 As per IMDG CODE Special Provision 238, the goods are packaged according to the packaging requirement of non-restricted goods.</p> <p>3. 铅酸电池已通过测试, 测试报告编号: ORT260120115601-R13。 Lead Acid Battery has passed the test, test report number: ORT260120115601-R13</p>
注意事项 Note	<p>1. 电池或电芯必须加以保护, 防止短路。电池完全封装在内包装内, 位于坚固的外包装中, 有设备的包装件必须采取措施防止意外启动。 Battery or cell must be protected so as to prevent short circuits, batteries are packed in inner packaging that completely enclose the cell or battery and placed in a strong outer packaging equipment equipped with an effective means of preventing accidental activation.</p> <p>2. 每票货物均需有随附文件说明, 包装件中含有电池, 必须小心操作, 如包装件破损, 有易燃危险性, 包装破损时应采取特殊措施, 包括必要时的检查和重新包装, 应急电话号码。 Each consignment should have accompanied with a document with an indication that: the package contains battery, the package must be handled with care, and that a flammability hazard exists if the package is damaged, special procedures must be followed in the event the package is damaged, to include inspection and repacking if necessary, and a telephone number for additional information.</p>
备注 Remark	<p>适用于海运。 Be applicable to transport by sea.</p>
鉴定日期 Inspection date	2026-01-20 ~ 2026-01-28
报告有效期至 Period of validity	2026年12月31日
主检人 Prepared by	审核人 Checked by
	批准人 Approved by

声明: 本测试报告检测结果仅对被测样品负责; 本测试报告无检验检测报告专用章、签名无效; 未经优瑞特检测书面许可, 不得部分复制本报告; 报告中带“*”的项目为分包检验项目; 未取得资质认定或认可的检测项目, 仅作为科研、教学或内部质量控制之用; 委托方对检测结果有异议时, 须在收到报告之日起 15 日内向本实验室提出申诉, 逾期不予受理。

包装件 Package



电池 Battery



备注 note: 仅对原报告照片中的样品负责 Authenticate the photo on original report only

*** End of Report ***

声明: 本测试报告检测结果仅对被测样品负责; 本测试报告无检验检测报告专用章、签名无效; 未经优瑞特检测书面许可, 不得部分复制本报告; 报告中带“*”的项目为分包检验项目; 未取得资质认定或认可的检测项目, 仅作为科研、教学或内部质量控制之用; 委托方对检测结果有异议时, 须在收到报告之日起 15 日内向本实验室提出申诉, 逾期不予受理。